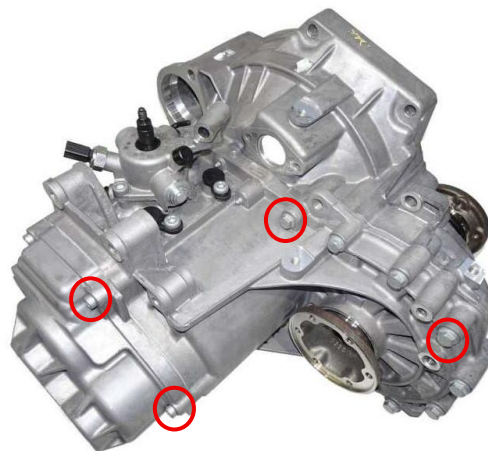


- As localizações das furações terão de ser efetuadas de um e de outro lado do conjunto passível de selagem e em pelo menos dois pontos, de cada um dos lados.
- Os pontos de passagem do arame devem ser escolhidos tendo em conta:
 - Que deve impedir a abertura parcial do componente a selar
 - Que a finalização da selagem deve ficar em local de fácil acesso físico e visual.
- Terá de se prever a furação de parafusos ou furação das peças objeto de selagem, em que o orifício terá de ter um diâmetro mínimo de 1.5 mm, para a passagem do arame de selagem.
- Todos os pontos de selagem têm de se apresentar com o arame passado e prontos a finalizar a selagem.

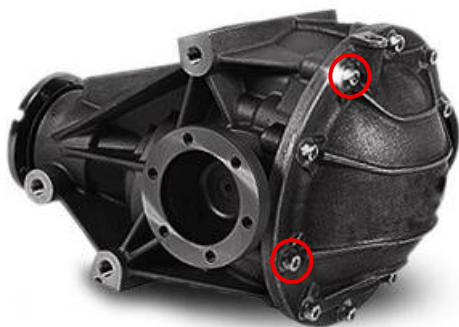
Motor:



Caixa Transversal:



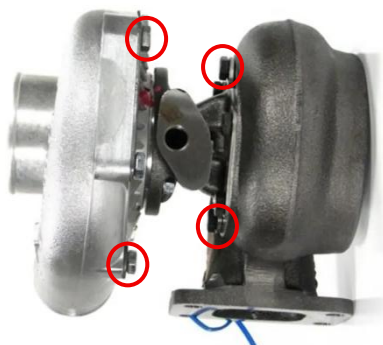
Diferencial Traseiro:



Caixa Longitudinal:



Turbocompressor:



Turbocompressor (Abraçadeiras):

